

**CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL  
CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA**  
CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

CERTIFICATO N.  
CERTIFICATE NO.

**0714-CPR-1308**

REV. **00**

In accordo al Regolamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 Marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

In compliance with Regulation (EU) 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction products:

**Componenti strutturali di acciaio**

METODI DI MARCATURA CE  
CE MARKING METHODS

**3a**

PER LA CLASSE DI ESECUZIONE  
FOR THE EXECUTION CLASS

**EXC2**

IMMESSI SUL MERCATO SOTTO IL NOME O IL MARCHIO COMMERCIALE DI  
PLACED ON THE MARKET UNDER THE NAME OR TRADEMARK OF

**METALPOINT S.r.l.s**

SEDE LEGALE  
REGISTERED OFFICE

Viale del Lavoro 5B  
37068 Vigasio VR

E PRODOTTO PRESSO LO  
STABILIMENTO DI

AND PRODUCED IN THE  
MANUFACTURING FACILITY OF

Viale del Lavoro 5B  
37068 Vigasio VR

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni concernenti la valutazione e verifica della costanza di prestazione descritte nell'Appendice ZA della norma

This certificate confirms that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

sotto il **SISTEMA 2+** sono applicate e il controllo di produzione in fabbrica è stato valutato essere conforme ai requisiti applicabili della norma.

under **SYSTEM 2+** are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

Prima Emissione / First Issuing **30/09/2021**

Emissione Corrente / Current Issuing **30/09/2021**

Questo certificato rimane valido finché non si verificano modifiche delle norme armonizzate, del prodotto da costruzione, del Sistema di VVCP o significative modifiche delle condizioni della fabbricazione nello stabilimento, e purché non venga sospeso o revocato dall'Organismo Notificato.

This certificate will remain valid as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods, nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the Notified Body.

Prima Emissione / First Issuing **30/09/2021**

Emissione Corrente / Current Issuing **30/09/2021**

Data prevista della prossima sorveglianza **23/09/2022**  
Due date for next surveillance

Organismo Notificato  
Notified Body

**0714**

Faenza, **30/09/2021**



**CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL  
CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA**  
CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

Allegato al CERTIFICATO N.  
Annex to the CERTIFICATE NO.

**0714-CPR-1308**

REV. **00**

In accordo ad EN 1090-1:2009+A1:2011, tabella B.1, si dichiara che questo Welding Certificate è un allegato del Certificato del Controllo di Produzione in Fabbrica (FPC). Questo Welding Certificate è valido solo unitamente al sopra citato Certificato entro il campo di applicazione del Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR.

In compliance with EN 1090-1:2009+A1:2011, table B.1, we hereby declare that this Welding Certificate is an annex to the Certificate of the Factory Production Control (FPC). This Welding Certificate is only valid in conjunction with the aforementioned Certificate in the scope of Construction Products Regulation or CPR.

**PRODUTTORE**

MANUFACTURER

**METALPOINT S.r.l.s**

**SEDE LEGALE**

REGISTERED OFFICE

Viale del Lavoro 5B – 37068 Vigasio VR

**SITO DI PRODUZIONE DI**

MANUFACTURING FACILITY OF

Viale del Lavoro 5B – 37068 Vigasio VR

**SPECIFICA TECNICA**

TECHNICAL SPECIFICATION

EN 1090-2:2018

**CLASSE DI ESECUZIONE**

EXECUTION CLASS

fino ad EXC2

**PROCEDIMENTO/I DI**

**SALDATURA (Numero/i di  
riferimento secondo ISO 4063)**

135

WELDING PROCESS(ES)

(Reference no. acc. to ISO 4063)

**GRUPPO/I DEL/I MATERIALE/I  
BASE (sec. CEN ISO/TR 15608)**

Gruppo 1 con una tensione di snervamento minima  $\leq 355$  MPa  
(solo sottogruppi 1.1 e 1.2)

PARENT MATERIAL GROUP  
(acc. CEN ISO/TR 15608)

Group 1 with a specified minimum yield strength  $\leq 355$  MPa  
(subgroups 1.1 and 1.2 only)

**COORDINATORE DELLA**

**SALDATURA RESPONSABILE**

RESPONSIBLE WELDING  
COORDINATOR

Simone Salgarelli

**LIVELLO ISO 14731**

LEVEL ISO 14731

S

Si conferma che tutte le disposizioni riguardanti la saldatura, come descritte nella/e sopra citata/e Specifica/e Tecnica/e sono applicate.

We confirm that all provisions concerning welding as described in the above-mentioned technical specification(s) were applied.

FINE DEL CERTIFICATO  
END OF CERTIFICATE

Prima Emissione / First Issuing **30/09/2021**

Emissione Corrente / Current Issuing **30/09/2021**

Data prevista della prossima sorveglianza **23/09/2022**  
Due date for next surveillance

Organismo Notificato  
Notified Body

**0714**

Faenza, **30/09/2021**

